



中环联合(北京) 认证中心有限公司

中国环境标志产品认证实施规则

水嘴

(CEC-7057EL-D/0)

2015-05-31 发布

2016-06-01 实施

中环联合（北京）认证中心有限公司 发布



环境标志产品认证实施规则

水嘴 HJ/T411-2007

1. 目的

本规则适用于水嘴产品环境标志产品认证。

2. 认证模式

按“工厂检查+抽样检验+获证后监督”模式进行；

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 工厂检查
- c. 产品抽样
- d. 产品检验
- e. 认证结果评价与批准
- f. 获证后的监督(包括非例行检查、市场抽样等)
- g. 证书到期再认证

3. 引用标准

- | | |
|------------|------------------|
| GB 18145 | 陶瓷片密封水嘴 |
| QB 1334 | 水嘴通用技术条件 |
| GB 25501 | 水嘴用水效率限定值及用水效率等级 |
| GB/T 18870 | 节水型产品通用技术条件 |
| CJ/T 194 | 非接触式给水器具 |

4. 适用范围

本规则适用的产品范围为：工作压力（静压）不大于 1.0MPa，介质温度为 4℃至 90℃条件下使用的，安装在厨房、盥洗室（如洗手间、浴室）等卫生设施上的水嘴产品，如：普通洗涤水嘴、洗面器水嘴和厨房水嘴等。本标准不适用于浴盆水嘴、淋浴水嘴。

5. 单元划分

5.1 认证单元

接触式、非接触式





5.1.1 接触式：普通水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴

厨房水嘴：单柄双控、双柄双控、单柄单控

洗面器水嘴：单柄双控、双柄双控、单柄单控

普通水嘴

5.1.2 非接触式（感应）

同一类别的产品中，所用的主要材质不同视为不同的认证单元，如：铜合金、不锈钢等；

5.2 不同生产场地生产的产品为不同的认证单元。

6. 申请资料

6.1 申请文件

申请书、产品差异描述、保障措施指南对照表（或文件）

6.2 申请材料

- A、认证委托人、生产者、生产企业的营业执照、机构代码证副本复印件；
- B、生产者持有的商标证明文件复印件；
- C、生产企业的生产许可证复印件或 CCC 证书复印件；
- D、当认证委托人、生产者不同时，需提认证委托人与生产者的委托关系证明材料；
- E、环保守法资料；
- F、其他申请书附录所要求的资料。

7. 产品检测

7.1 样本的种类：接触式、非接触式水嘴按不同材料（如：铜合金、不锈钢等）分别抽样。

7.2 抽样原则：

7.2.1 初次和复评的企业，抽样必须覆盖所有认证单元；两次年检过程中，抽样必须覆盖所有认证单元。

7.2.2 如果不同单元认证产品使用的材料相同，可以合并考虑抽样方案。

“重金属析出”的抽样：按照不同材料（如：铜合金、不锈钢等）产品的“过水面积”与“过水容积”的“比面积值”不同，分别抽比值大的具有代表性。

7.3 抽样量

水嘴样品一式两套分别用于检验和留样。



按照型号在生产线上或者仓库抽样；生产日期为现场检查时，近一年内产品。

7.4 样品处置

现场抽取的水嘴样品的纸盒贴好封条后，并在 5 日内寄出。

7.5 试验要求

7.5.1 依据标准

《环境标志产品技术要求 水嘴》（HJ/T411-2007）

7.5.2 试验项目及要求

试验项目为 HJ/T411-2007 中的规定的检测项目。

表 1 水嘴与水接触部分重金属析出量限值

元素	Pb (注)	Cr	Cd	As
限值（ $\mu\text{g/L}$ ）	5	10	0.5	1.0
注：如果 Pb 析出量大于 $5\ \mu\text{g/L}$ ，则需加大样品抽取量检测并计算测试结果统计量 Q，同 $11\ \mu\text{g}$ 进行比较。若 Q 值 $\leq 11\ \mu\text{g}$ ，则判定合格；若 Q 值 $>11\ \mu\text{g}$ ，则判定此水嘴重金属 Pb 元素析出量不合格。				

7.5.3 检验时限

试验时间一般为 15 个工作日，从收到样品和检测费用起计算。

7.5.4 判定

按照 HJ/T411-2007 进行判定。如果符合标准的要求，则判定该样品合格，否则为不合格。不符合 HJ/T411-2007 要求时，由 CEC 通知申请人，并允许申请人有效整改后由 CEC 重新安排抽样检测。

注：监督企业整改后检测仍不合格则终止认证相关认证产品单元内产品，申请人也可主动终止申请。

7.5.5 试验报告

检测机构按规定格式出具试验报告，负责向 CEC 提供试验报告。

8. 初始工厂检查

8.1 检查依据和范围、内容

8.1.1 检查依据

由认证机构派检查员对生产厂依据《环境标志产品保障措施指南(试行)》和《环境标志产品技术要求 水嘴》进行检查。

8.1.2 审查范围



工厂审查范围覆盖申请认证产品的所有加工场所和所涉及的活动。包括与制造申请认证产品有关的相关部门。

8.1.3 检查内容

工厂审查的内容为工厂环境标志产品保障能力审查、产品一致性检查和环境标志产品技术要求的符合性检查。由产品的开发、设计、关键原料及部件的选择和控制、生产过程控制、最终产品检测控制以及对资源配备、标识的管理等情况进行检查。

8.2 产品一致性核查

在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。应要求产品的生产厂对批量生产产品与产品质量检验合格和现场抽样的产品一致性进行控制，以使认证产品持续符合规定的要求。应要求生产厂具有认证产品从设计过程到结果确保其一致性的措施、认证产品采购过程，保证采购进货材料、外协件、外购件的一致性和稳定性的措施、认证产品生产过程确保稳定地符合规定要求的工艺过程和参数控制的一致性措施、认证产品交付过程的一致性的措施、产品支持过程的一致性和稳定性措施等。若认证产品为多个单元或系列，则一致性检查应对每个单元的产品至少抽取一个规格型号，重点核实。重点核实内容如下：

- 1) 认证产品的铭牌和包装箱上所标明的产品名称、规格型号与质量报告、环境标志产品检验报告上所标明的一致；
- 2) 认证产品的结构应与型式试验时的样品一致；
- 3) 认证产品所用的关键原料、关键部件及供应商与申报时并经认证机构确认的产品所用关键原料、关键部件和供应商一致。
- 4) 认证产品的单件包装标签和外包装箱上所标明的信息符合产品的相关标准、技术规范和适用的相关要求；
- 5) 认证产品标示的产品名称、规格型号及性能指标、环境特性，与产品检验报告和环境标志产品检验报告应一致；
- 6) 认证产品的投料、生产工艺应与申请资料一致；
- 7) 产品的一致性控制及对关键零部件、材料、结构、性能、安全性、环境特性等的变更的控制。

8.3 工厂现场检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。



8.4 初始检查时间

工厂检查人日数根据申请认证单元数、检查类型及工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 工厂检查人日数

单元数 检查类型	3 个单元及以下	3 到 5 个单元	5 个单元以上
初次	4	5	6
监督	2	3	4
再认证	4	5	6
注：以上为基础人日数，具体操作参照《现场检查人日数确定作业指导书》执行。			

8.4 初始工厂检查结论

- 1)检查结论为推荐通过的，检查时如存在不符合项时，工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按检查不通过处理。
- 2)检查结论为推迟通过的,工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按检查不通过处理。
- 3)检查结论为不推荐通过的，检查组直接向 CEC 报告。

9. 认证结果评价与批准

9.1 认证结果评价与批准

CEC 组织对产品试验结论、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书。

9.2 认证时限

工厂检查和抽样检验合格完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

9.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CEC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，3 个月后可重新申请认证。

10. 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查、监督抽样检验（包括非例行检查、市场抽样等）。

10.1 监督检查时间

10.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查获证后，年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次，进行非例行检查或市场抽样：

- 1) 获证产品出现严重质量安全、环境指标问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CEC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

10.1.2 监督检查人日数见表 1。

10.2 监督检查的内容

获证后监督的方式采用现场检查和产品抽样的方式进行。由 CEC 指派的产品认证检查组按照《环境标志产品保障措施指南》和《环境标志产品技术要求 水嘴》对工厂进行监督检查。

10.3 监督现场检查结论

检查组做出监督检查结论。

1) 监督检查结论为推荐通过的，检查时如存在不符合项时，工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

2) 监督检查结论为推迟通过的，工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

3) 监督检查结论为不推荐通过的，检查组直接向 CEC 报告。

10.4 监督抽样检测

年度监督时对获证产品抽样进行检测。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，每个生产厂(场地)抽取样品。抽取一张证书中的代表性样品，抽样数量、检验依据、项目、方法及判定同 7.2.4。工厂应在

3 日内将样品送至指定的检测机构。监督抽样检验项目不合格的应在三个月内完成整改，逾期未整改或未能按期完成整改的，按抽样检验不合格处理。

10.5 结果评价

CEC 组织对监督检查结论和监督抽样检验结论综合进行评价，评价合格的，认证证书持续有效。不合格时，按照 9.3 规定执行。

11. 再认证

证书有效期满前 4 个月提交再认证申请，按照初审进行工厂检查。再认证工厂检查人日数根据所申请认证产品的类别数量确定，并适当考虑工厂的生产规模。再认证评价合格后发新证书。

12. 认证证书

12.1 证书填写要求

每个商标分别与产品对应，如下表所示：

序号	认证单元	产品名称	规格型号	商标

注：各单元内产品应明确到具体产品，包括名称（使用控制方式、功能）及具体型号。例如：单柄双控厨房水嘴 ***、双柄双控厨房水嘴 ***、单柄单控厨房水嘴 ***；单柄双控洗面器水嘴 ***、双柄双控洗面器水嘴 ***、单柄单控洗面器水嘴 ***；普通水嘴 ***、非接触水嘴 ***。

12.2 认证证书的保持

12.2.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 3 年。证书有效性通过定期的监督获得保持。

12.2.2 认证产品的变更

12.2.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，持证人应向 CEC 提出申请。

12.2.2.2 变更评价和批准

CEC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更。必要时

抽样检测，检测合格后方可变更。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为变更评价的基础。对符合要求的，批准变更。换发证书的，原则上新证书的编号、批准有效日期保持不变。

12.2.3 认证证书覆盖产品的增项

12.2.3.1 增项程序

持证人需要增加同一单元内的产品时，应提交增项申请，CEC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检验，批准后颁发新证书或换发证书。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为扩展评价的基础。

持证人增加的产品不属于已获证单元的产品时，应提交申请，CEC 核查增项产品与原认证产品是否处于同一管理体系下，已确定是否需要进行现场审查，并对新增项产品进行抽样检验，批准后颁发新证书或换发证书。

12.2.3.2 样品要求

持证人应先提供增项产品的有关技术资料，需要抽样时，应按抽样原则的要求确定样品。

12.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CEC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CEC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 CEC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停不超过 6 个月，证书暂停期间，不得使用环境标志证书及标识；持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CEC 提出恢复申请，CEC 按照相关规定进行恢复处理。否则，CEC 将撤销被暂停的认证证书。

13. 认证标志的使用

13.1 持证人应按环境保护部发布的《中国环境标志标识管理办法》申请备案或购买认证标志。

13.2 认证标志的加施

应在获证产品本体明显位置或标签、包装上加施认证标志。证书持有者应向 CEC 购买标准规格的标志，或者申请并按《中国环境标志标识管理办法》中



规定的印刷、丝印、喷漆、烙印中合适的方式来加施认证标志。

14. 收费

认证费用按 CEC 有关规定收取。

仅供学习参考