



中环联合(北京) 认证中心有限公司

中国环境标志产品认证实施规则

家具

(CEC-7031EL)

2017-02-20 发布

2017-02-20 实施

中环联合(北京) 认证中心有限公司发布



环境标志产品认证实施规则

家具 HJ2547-2016

1. 目的与范围

本规则适用于家具类环境标志产品认证。

2. 认证模式

按“工厂检查+抽样检验+获证后监督”模式进行；

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 工厂检查
- c. 产品抽样
- d. 产品检验
- e. 认证结果评价与批准
- f. 获证后的监督(包括非例行检查、市场抽样等)
- g. 证书到期再认证

3. 认证产品范围

本标准适用于室内家具，包括木家具、金属家具、塑料家具、软体家具、藤家具、玻璃石材家具和其他家具及配件。

本标准不适用于橱柜及门产品。

4. 单元划分原则

按家具产品构成的主要材料划分单元：

- 1) 实木家具
- 2) 人造板类家具
- 3) 综合类木家具
- 4) 钢木家具
- 5) 软体家具
- 6) 金属家具
- 7) 塑料家具





- 8) 藤家具
- 9) 竹家具
- 10) 玻璃家具
- 11) 石材家具
- 12) 其他家具

生产厂（场所）不同时，应视为不同的认证单元。

5. 申请资料

5.1. 申请文件

申请书、产品差异描述、保障措施指南对照表（或文件）

5.2. 申请材料

- A、认证委托人、生产者、生产企业的营业执照、机构代码证副本复印件；
- B、生产者持有的商标证明文件复印件；
- C、生产企业的生产许可证复印件或 CCC 证书复印件；
- D、当认证委托人、生产者不同时，需提认证委托人与生产者的委托关系证明材料；
- E、环保守法资料；
- F、其他申请书附录所要求的资料。

6. 抽样检测

6.1 样本的种类：

6.1.1 产品使用的原材料：面料、喷胶、皮革、人造革、石材

6.1.2 产品部件

6.1.2.1 塑料家具

仅对塑料家具中的塑料部件进行抽样。

6.1.2.2 带涂层家具

涂层包括：水性涂料涂层、溶剂型涂料涂层、紫外线光固化油漆、软硬质覆面、吸塑涂层、喷塑涂层等。

6.2 样品选择的原则和样本量

6.2.1 面料：

6.2.1.1 抽样原则：

按生产商抽样，对于每个生产商，选择颜色较深的面料抽样，并按申请认证产品情况，按椅子、沙发、床垫的优先顺序选择面料抽样样品（如果抽样不合格，则认为所有产品均不合格；也可针对不同认证产品的面料分别抽样，由企业选择）。已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

6.2.1.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

抽样样本量 1.0 延米，抽样基数不少于 100 延米。

6.2.1.3 样品处置

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。

6.2.2 喷胶：

6.2.2.1 抽样原则：

水性及溶剂型胶粘剂应分别取样，按生产商抽样，对于每个生产商，选择使用量大的胶粘剂抽样，已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

6.2.2.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

抽样样本量 500g，抽样基数不少于 50kg。

6.2.2.3 样品处置

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。

6.2.3 皮革：

6.2.3.1 抽样原则：

按生产商抽样，对于每个生产商，选择颜色较深的皮革抽样，并按申请认证产品情况，按椅子、沙发的优先顺序选择面料抽样样品（如果抽样不合格，则认为所有产品均不合格；也可针对不同认证产品的面料分别抽样，由企业选择），已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

6.2.3.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

抽样样本量 1.0 延米，抽样基数不少于 100 延米。

6.2.3.3 样品处置

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。



6.2.4 人造革：

6.2.4.1 抽样原则：

按生产商抽样，对于每个生产商，选择颜色较深的人造革抽样，并按申请认证产品情况，按椅子、沙发的优先顺序选择面料抽样样品（如果抽样不合格，则认为所有产品均不合格；也可针对不同认证产品的面料分别抽样，由企业选择），已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

6.2.4.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

抽样样本量 1.0 延米，抽样基数不少于 100 延米。

6.2.4.3 样品处置

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。

6.2.5 石材：

6.2.5.1 抽样原则：

天然石材及人造石材应分别取样，按生产商抽样，对于每个生产商，选择使用量大的石材抽样。

6.2.5.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

抽样样本量 500g，抽样基数不少于 50Kg。

6.2.5.3 样品处置：

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。

6.2.6 塑料家具中产品部件的抽样：

6.2.6.1 抽样原则：

按塑料的类型抽样，对各种塑料类型的塑料家具产品均需抽样。

6.2.6.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

塑料材质的产品抽样数量不少于 200g，抽样基数不低于 5Kg，生产日期为现场检查时，近 6 个月内产品。

6.2.6.3 样品处置：

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。

6.2.7 带涂层家具中产品部件的抽样：

6.2.7.1 抽样原则：

6.2.7.1.1 水性涂料涂层、溶剂型涂料涂层、紫外线光固化涂料涂层、软硬质覆面涂层、吸塑涂层、喷塑涂层等均需抽样，按产品涂层分别抽样，以抽取深色系为主。

6.2.7.1.2 在企业生产现场抽样，抽取一周内生产的产品。

6.2.7.2 检验项目：

6.2.7.2.1 对于表面有涂层的人造板或木材，抽样检验甲醛释放量、TVOC 释放率、8 项可迁移元素。

注：1、对使用到的人造板、胶粘剂、涂层材料不进行单独抽样，由企业提供符合本标准相应条款要求的检验报告或环境标志产品认证证书。

2、抽样样品应按照使用原材料生产商及种类，包括人造板、胶粘剂、涂层材料等，选择风险大的产品抽样。

6.2.7.2.2 对于通过环境标志产品认证或提供了符合 HJ571 要求的检验报告的饰面人造板产品，抽样检验 8 项可迁移元素。

6.2.7.2.3 对于表面有喷塑涂层的金属、石材等部件，抽样检验 8 项可迁移元素。

6.2.7.3 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。

6.2.7.3.1 如检验项目为 8 项可迁移元素，抽样数量为 0.5 平方米：对于带涂层的人造板及木材部件，抽样规格为：1 米*0.5 米，共 1 块(不规则形状可按产品有涂层部分的表面积计算)；对于带喷塑涂层的金属部件、石材部件，按照产品有涂层部分的表面积计算，抽样数量不少于 0.5 平方米。

6.2.7.3.2 如检验项目为 8 项可迁移元素、甲醛释放量和 TVOC 释放率，抽样数量为 2 平方米，抽样规格为：1 米*0.5 米，共 4 块(不规则形状可按产品有涂层部分的表面积计算)，其中 3 块检验甲醛释放量、TVOC 释放率，1 块检验 8 项可迁移元素。

6.2.7.4 样品处置

现场抽取的样品应清洁密封包装，并在 3 日内寄出。

7. 工厂检查内容



8.1 检查内容

依据《环境标志产品技术要求 家具》和《环境标志产品保障措施指南》对生产工厂实施现场检查。

8.2 产品一致性检查

工厂检查时，在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查，若认证涉及多个单元产品，则一致性检查应对每个单元产品至少抽取一个单件产品，重点核实以下内容：

工厂需要按技术内容逐项说明：

a) 关键部件/材料/关键工序/生产过程的控制要求

包括关键部件/材料的采购技术要求/检验要求，和关键工序/生产过程检验的要求。

b) 满足关键部件/材料/关键工序/生产过程控制要求所采用的方法

对合格供应商的选择方法，包括质量能力、产品环保特性控制能力、供货能力等；

c) 关键部件/材料和关键制造/装配过程的控制文件。

8.3 工厂现场检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

8.4 现场检查时间

工厂检查人日数根据申请认证单元数、检查类型及工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 工厂检查人日数

单元数 检查类型	1 个单元	2-3 个单元	3 个以上单元
初次	2	4	6
监督	2	2	4
再认证	2	4	6
注：以上为基础人日数，具体操作参照《现场检查人日数确定作业指导书》执行。			

8.5 初始工厂检查结论

1) 检查结论为推荐通过的，检查时如存在不符合项时，工厂应在 3 个月内完





成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按检查不通过处理。

2) 检查结论为推迟通过的，工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按检查不通过处理。

3) 检查结论为不推荐通过的，检查组直接向 CEC 报告。

8. 认证结果评价与批准

8.1 认证结果评价与批准

CEC 组织对产品试验结论、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书。

8.2 认证时限

工厂检查和抽样检验合格完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

8.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CEC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，3 个月后可重新申请认证。

9. 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查、监督抽样检验（包括非例行检查、市场抽样等）。

9.1 监督检查时间

9.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查获证后，年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次，进行非例行检查或市场抽样：

1) 获证产品出现严重质量安全、环境指标问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CEC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

9.1.2 监督检查人日数见表 1。

9.2 监督检查的内容

获证后监督的方式采用现场检查和产品抽样的方式进行。由 CEC 指派的产品认证检查组按照《环境标志产品保障措施指南》和《环境标志产品技术要求家具》对工厂进行监督检查。

9.3 监督现场检查结论

检查组做出监督检查结论。

1) 监督检查结论为推荐通过的, 检查时如存在不符合项时, 工厂应在 3 个月内完成整改, CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

2) 监督检查结论为推迟通过的, 工厂应在 3 个月内完成整改, CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

3) 监督检查结论为不推荐通过的, 检查组直接向 CEC 报告。

9.4 监督抽样检测

年度监督时对获证产品抽样进行检测。样品应在工厂生产的合格品中(包括生产线、仓库、市场)随机抽取, 每个生产厂(场地)抽取样品。抽取一张证书中的代表性样品, 抽样数量、检验依据、项目、方法及判定同 7 要求。工厂应在 3 日内将样品送至指定的检测机构。监督抽样检验项目不合格的应在三个月内完成整改, 逾期未整改或未能按期完成整改的, 按抽样检验不合格处理。

9.5 结果评价

CEC 组织对监督检查结论和监督抽样检验结论综合进行评价, 评价合格的, 认证证书持续有效。不合格时, 按照 8.3 规定执行。

10. 再认证

证书有效期满前 6 个月提交再认证申请, 按照初审进行产品检验和工厂检查。再认证工厂检查人日数见表 1。再认证评价合格后发新证书。

11. 认证证书

11.1 证书填写要求

包括认证产品的认证单元、产品类别、产品名称、商标。具体要求见附件 1。

11.2 认证证书的保持

11.3 证书的有效性

本要求覆盖产品的认证证书有效期为 3 年。证书有效性通过定期的监督获

得保持。

11.3.1 认证产品的变更

11.3.2 变更的申请

证书上的内容发生变化时，持证人应向 CEC 提出申请。

11.3.3 变更评价和批准

CEC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更。必要时抽样检测，检测合格后方可变更。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为变更评价的基础。对符合要求的，批准变更。换发证书的，原则上新证书的编号、批准有效日期保持不变。

11.3.4 认证证书覆盖产品的增项

11.3.5 增项程序

持证人需要增加同一单元内的产品时，应提交增项申请，CEC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检验，批准后颁发新证书或换发证书。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为扩展评价的基础。

持证人增加的产品不属于已获证单元的产品时，应提交申请，CEC 核查增项产品与原认证产品是否处于同一管理体系下，已确定是否需要进行现场审查，并对新增项产品进行抽样检验，批准后颁发新证书或换发证书。

11.3.6 样品要求

持证人应先提供增项产品的有关技术资料，需要抽样时，应按抽样原则的要求确定样品。

11.3.7 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CEC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CEC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 CEC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停不超过 6 个月，证书暂停期间，不得使用环境标志证书及标识；持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CEC 提出恢复申请，CEC 按照相关规定进行恢复处理。否则，CEC 将撤销被暂停的认证证书。

12. 认证标志的使用



12.1 持证人应按环境保护部发布的《中国环境标志标识管理办法》申请备案或购买认证标志。

12.2 认证标志的加施

应在获证产品本体明显位置或标签、包装上加施认证标志。证书持有者应向 CEC 购买标准规格的标志，或者申请并按《中国环境标志标识管理办法》中规定的印刷、丝印、喷漆、烙印中合适的方式来加施认证标志。

13. 收费

认证费用按 CEC 有关规定收取。

仅供学习参考



附件 1：证书表述示例

XXXX 公司

认证证书产品单元、名称、商标表

序号	认证单元	产品类别	产品名称（示例）	商标
1	实木家具	木制台、桌类	班台	
2		木质柜类	文件柜	
3		木骨架为主的椅凳类	办公椅	
4		木制床类	双人床	
5		木质架类	书架	
6		木质屏风类	屏风工作位	
7		木骨架沙发类	沙发	
8	人造板类家具	木制台、桌类	办公桌	
9		木质柜类	更衣柜	
10		木骨架为主的椅凳类	化妆凳	
11		木制床类	公寓床	
12		木质架类	文物架	
13		木质屏风类	屏风工作位	
14		木骨架沙发类	沙发	
15	综合类木家具	木制台、桌类	会议桌	
16		木质柜类	更衣柜	
17		木骨架为主的椅凳类	办公椅	
18		木制床类	公寓床	
19		木质架类	文物架	
20		木质屏风类	屏风工作位	
21		木骨架沙发类	沙发	
22	钢木家具	钢木台、桌类	班台	
23		钢木质柜类	文件柜	
24		金属骨架为主的椅凳类	办公椅	
25		钢木床类	公寓床	





26		金属质架类	书架	
27		金属质屏风类	屏风工作位	
28		金属骨架沙发类	沙发	
29	软体家具	座椅类	布艺办公椅	
30		座椅类	皮办公椅	
31		座椅类	人造革办公椅	
32		沙发类	布艺沙发	
33		沙发类	皮沙发	
34		沙发类	人造革沙发	
35		软床类	布艺软体床	
36		软床类	皮软体床	
37		软床类	人造革软体床	
38		床垫类	弹簧软床垫	
39		床垫类	棕床垫	
40	金属家具	钢台、桌类	会议桌	
41		金属质柜类	更衣柜	
42		金属骨架为主的椅凳类	办公椅	
43		轻金属床类	单人床	
44		金属质架类	密集架	
45		金属质屏风类	屏风工作位	
46		保险柜	保险柜	
47	塑料家具	塑料台、桌类	会议桌	
48		塑料柜类	更衣柜	
49		塑料椅凳类	办公椅	
50		塑料床类	学生床	
51		塑料架类	密集架	
52		塑料屏风类	屏风工作位	
53		塑料沙发类	沙发	
54	藤家具	藤台、桌类	餐桌	
55		藤柜类	衣柜	
56		藤椅凳类	餐椅	
57		藤床类	双人床	
58		藤架类	书架	
59		藤屏风类	屏风工作位	





60		藤沙发类	沙发	
61	竹家具	竹台、桌类	办公桌	
62		竹柜类	衣柜	
63		竹椅凳类	办公椅	
64		竹架类	货架	
65		竹床类	双人床	
66		竹屏风类	屏风工作位	
67		竹沙发类	沙发	
68	玻璃家具	玻璃台、桌类	茶几	
69		玻璃柜类	衣柜	
70		玻璃椅凳类	办公椅	
71		玻璃架类	货架	
72		玻璃床类	双人床	
73		玻璃屏风类	屏风工作位	
74		玻璃沙发类	沙发	
75	石材家具	石桌类	餐桌	
76		石柜类	展示柜	
77		石椅凳类	餐凳	
78		石架类	展示架	
79		石床类	单人床	
80		石屏风类	屏风工作风	
81		石沙发类	沙发	
82	其他家具	钢塑台、桌类	会议桌	
83		钢塑柜类	更衣柜	
84		钢塑椅凳类	办公椅	
85		钢塑床类	公寓床	
86		钢塑架类	文物架	
87		钢塑屏风类	屏风工作位	
88		钢塑沙发类	沙发	





附件 2 对于带涂层家具部件的抽样单填写说明

1、产品名称按以下“示例”内容填写：

示例：“带水性涂料涂层的密度板部件”

“带喷塑涂层的钢部件”

2、应在抽样单备注说明样品的检验项目，并明确组成抽样家具部件的主要原材料名称、型号及生产商。

示例：

检验项目：甲醛释放量、TVOC 释放率、8 项可迁移元素

带水性涂料涂层的密度板部件：使用大亚中密度板（15mm），大郊亭白乳胶 BJ-235，天津裕北涂料水性涂料：水性哑光白面漆 YBW7113，水性白底 YBW3506B。

